

GCU-3000

数字式发电机组自动控制与保护模块

特色

- 微电脑程序自动控制与保护
- 业界最大尺寸 LCD 显示面板、讯息一目了然
- 全功能整合式模块化设计、安装简便
- 创新设计提供准确之温度与油压监测与显示
- 提供多达十项之系统保护与故障告警讯息
- 参数设定可直接于面板操作，不需外接计算机^{*1}
- 图形显示故障讯息、简单易懂
- 盘面内建紧急停车与电压微调功能^{*2}
- 具 15 项事件记录器功能
- 可选配固也泰通讯模块透过 USB、RS485 或 Ethernet 实现远程监控
- 具 J1939 CAN Bus 通讯功能(选配)

*1 使用者可依环境变更或取消保护、告警及其他参数设定；所有设定均自动记录于内存，不因断电而消失，不需内建电池。

*2 有试车模式供手动启动与停止，此时控制器会暂时关闭所有保护功能。



系统保护与故障告警

- 引擎启动失败
- 引擎运转超速或低速
- MPU 信号失效
- 交流电压异常
- 机油压力过低
- 外部紧急停止
- 冷却水温过高
- 发电机供电过载
- 电瓶电压过低
- 温度油压传感器失效

超大尺寸 LCD 显示面板

- 轮动或固定显示三相四线电压、全相电流与频率值
- 引擎实际运转小时与直流电瓶电压显示
- 温度与油压可选择不同单位显示
- 图形显示故障讯息、简单易懂
- 系统内部设定值

电气规格

直流电源输入 电压 8 – 60 Vdc (12V/24V 通用)

MPU 输入信号 电压 +/-2 至 +/-70 Vac

交流检测输入 电压 15 – 500 Vac

频率 最小 100 Hz 最大 10 KHz

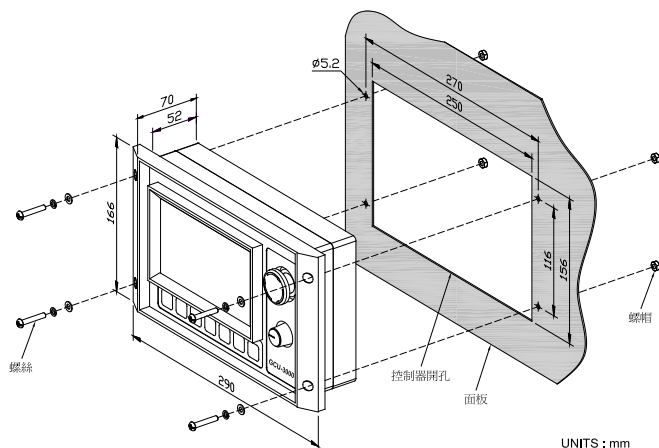
频率 50/60 Hz

CT 特性

容量 2.5VA 以上

消耗功率 最大 7 watts

图示与尺寸



工作环境

操作温度 -20 至 +60 °C

相对湿度 95%以下

最大振动条件 5 to 25 Hz +/-1.6 mm

25 to 100 Hz a=4g

物理特性

盘面开孔尺寸 251.5 x 157.0 +/-0.5 mm

尺寸 290.0 (L) x 166.0 (W) x 70.0 (H) mm

重量 1341 g +/-2%

选购配件

数字式温度传感器 (TS-03) -25 – 100 °C +/-2.0 °C (Max.)

薄膜式油压传感器 (OPS-01) 0 – 100 Psi +/-0.5% (Max.)