

CH4612 & CH4624

バッテリー自動充電器取扱説明書



はじめに

このたび CH4612 & CH4624 自動充電器をお買い上げいただき誠にありがとうございます。お使いになる前に梱包内容の確認をしてください。万が一破損品がありましたらお買い求めの販売店または当社までご連絡ください。

一 安全上のご注意

ご使用前に本書をお読み頂き、内容をよく理解して正しくお使いください。

注意

指定以外の電源電圧で使用しないでください。充電器が過熱、発火したり、バッテリーが発熱、爆発する原因となります。

警告

充電中のバッテリーは爆発性のガスが発生します。タバコなどの火気のある場所、風通しの悪い所では使用しないでください。

- 1.1 バッテリー専用の充電器です。充電以外の用途には使用しないでください。
- 1.2 本機には交流電源入力保護用ヒューズがあります。ヒューズが切れた場合は弊社までご連絡ください。お客様での交換は絶対しないでください。
- 1.3 湿度の高い場所、雨、雪などの水分のかかる場所で使用しないでください。
- 1.4 分解したり、改造したりしないでください。
- 1.5 バッテリー本体や充電器本体や電源コード、充電コードの金属部に金属類を差し込んだり、接続しないでください。
- 1.6 電源プラグを抜く時は電源コードを引っ張らず、必ず電源プラグを持って抜いてください。
- 1.7 バッテリー液が衣服に付着した場合、直ちに清水と石鹼で洗い流してください。
- 1.8 バッテリー液が皮膚や目に付着した際には、清水で 10 分以上洗い専門医の診察を受けてください。

二 仕様

AC 入力

電圧 100 – 277 Vac

周波数 47 – 63 Hz

DC 出力

CH4612 電圧 13.6 Vdc / 電流 最大 5A

CH4624 電圧 27.2 Vdc / 電流 最大 3A

直流電圧変動率

+/- 1%以内

充電方法

フロート充電

効率

80%以上 @ 全負荷時

警告信号容量

バッテリー(-)極 0.5A @ 40 Vdc

適合バッテリー種類

ジェルバッテリー、鉛蓄電池、AGM バッテリー

保護装置

定電圧保護、電流制限保護、出力短絡保護、逆接続保護

動作環境

動作温度 -20 – +60 °C

保存温度 -30 – +80 °C

相対湿度 90% 以下

振動 5.0 Gs @ 60 Hz

取付方法

パネル取付あるいは DIN レール取付

寸法

175.0 (L) x 115.0 (W) x 60.0 (H) mm

7" (L) x 4.5" (W) x 2.4" (H)

重量

0.52 Kg (1.15 Lbs) +/- 2%

UL 認証

認証番号 E471849

三 使用方法

注意

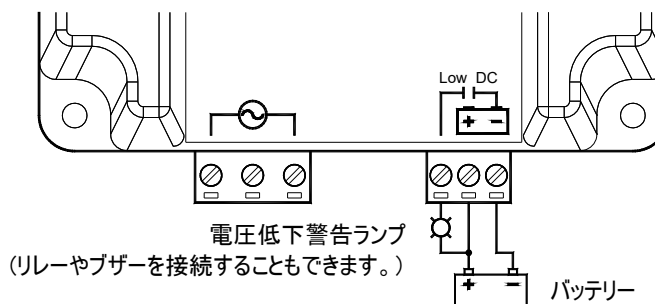
充電器を取付の前、下記にご注意ください

- 充電器の入力電源を接続しないでください
- 操作手順は取扱説明書に従って正しく行ってください。
- バッテリーの端子を間違えないよう確認してください。各リード線は配線の部分で 損傷しないように取り付けてください。

- 3.1 まずは充電器の仕様とバッテリーの電圧容量に合っていることを確認してください。
- 3.2 本充電器の交流入力 は 100-277V です。指定以外の電源電圧で使用しないでください。
- 3.3 入力電源を接続してください。充電器パネルに“Power”ランプが点灯、電圧値と電流値が表示することを確認してください。
- 3.4 入力電源をオフにしてください。充電クリップの極性を注意し、バッテリー端子に正しくしっかり接続してください。
- 3.5 交流電源を入れてください。充電電流値と充電電圧値がパネルに表示します。
- 3.6 エンジンが起動するときあるいは運転しているときに、充電器は充電することができます。
- 3.7 CH4612 機種でバッテリー電圧が 6 Vdc 以下になる場合
CH4624 機種でバッテリー電圧が 12Vdc 以下になる場合
本充電器はバッテリー異常を判断します。充電を停止します。表示ランプが点灯しません。
- 3.8 本充電器は充電回路自動検知機能がありますので、満充電状態になると充電を停止します。
- 3.9 電源コードと充電コードの太さは $\geq 1.25\text{mm}^2$ (AWG 16) をご使用ください。

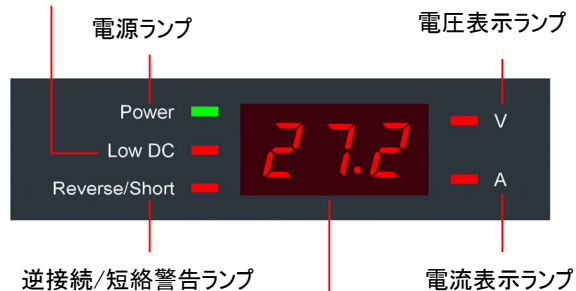
四 バッテリー電圧低下警告

CH4612機種でバッテリー電圧が10 Vdc以下になる場合
CH4624 機種でバッテリー電圧が 20 Vdc 以下になる場合
Low DC警告ランプが点灯し、Low DC 端子からバッテリー (-) 極警告信号を出力します。この警告信号の容量は0.5アンペアです。



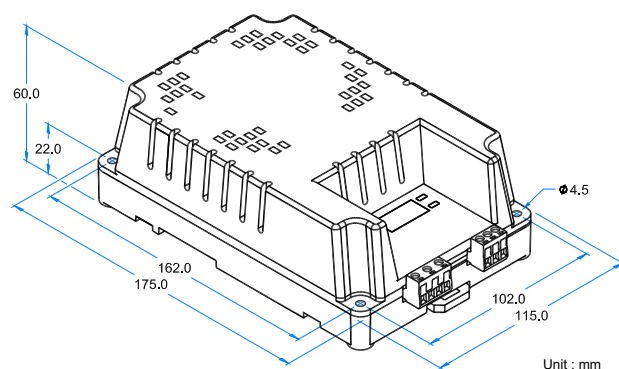
五 パネル表示と警告表示

電圧低下警告ランプ



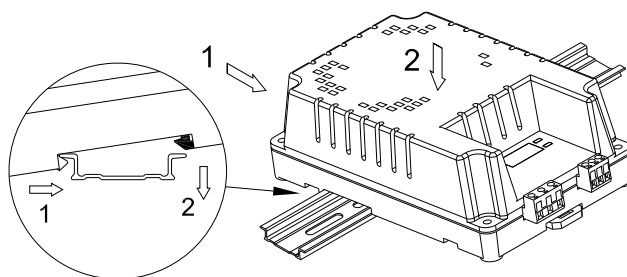
充電電圧値と充電電流値の表示

六 外形/寸法



七 DIN レール取付説明

7.1 充電器を取り付ける



7.2 充電器を下ろす

